

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

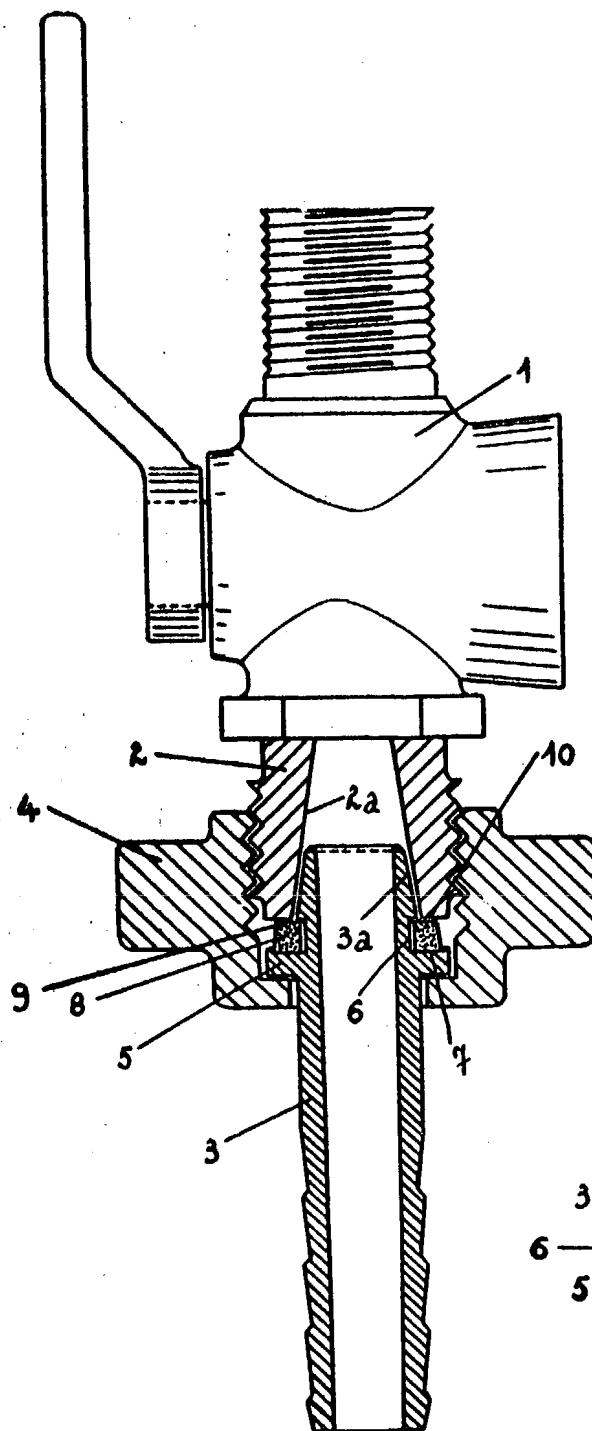


Fig. 1.

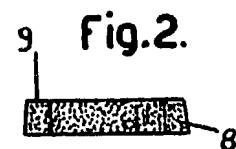


Fig. 2.

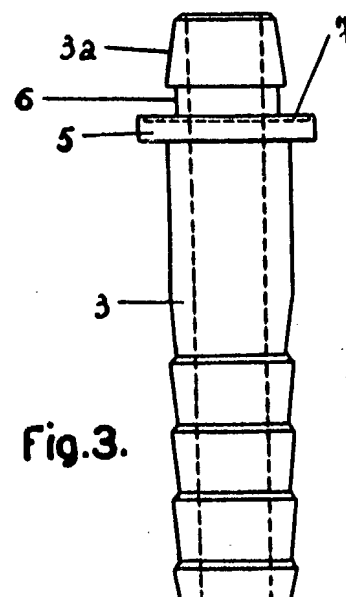


Fig. 3.

ROYAUME DE BELGIQUE



SERVICE DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

N°536493

demande déposée le 14 mars 1955 à 11 h. 40' ;
brevet octroyé le 31 mars 1955.

L. GOFFIN, résidant à WANDRE.

DISPOSITIF D'ETANCHEITE PERFECTIONNE POUR PIECES DE RACCORD DE ROBINETS
A AIR COMPRIME.

Le présent brevet a pour objet un dispositif d'étanchéité perfectionné pour pièces de raccord de robinets à air comprimé. On sait que le dispositif d'étanchéité actuellement en usage, utilise pour la pièce de
5 raccord un bout conique mâle s'engageant dans l'alésage conique correspondant de la tubulure du robinet par l'intermédiaire d'un écrou engagé sur la pièce de raccord et se vissant sur le filetage extérieur de la tubulure du robinet.

Ce dispositif ne donne pas toute l'efficacité d'étanchéité désirable, du fait que malgré tout le soin donné lors de l'usinage, le bout conique
10 est souvent en contact avec le sol des chantiers, particulièrement dans les mines, et ainsi exposé à de nombreuses causes de dégradations affectant les parties usinées qui risquent de ne plus pouvoir remplir leur rôle qu'imparfaitement, d'où pertes d'air comprimé, résultant du manque d'une étanchéité parfaite.

Par l'objet du présent brevet, on remédie efficacement à ce défaut, du fait que le dispositif envisagé, est caractérisé en ce qu'il comporte l'encastrement à demeure, d'une part dans une gorge de la partie arrière de l'extrémité mâle de forme conique de la pièce de raccord perforée,
20 s'engageant dans l'alésage conique correspondant du robinet à air, et d'autre part dans une gorge de la face annulaire de la bride de la pièce de raccord, d'une rondelle en caoutchouc ou autre matière élastique appropriée dont la face annulaire extérieure est alors, lors de l'engagement de l'écrou de raccordement, appliquée et comprimée sur la face annulaire en regard de l'extrémité de la tubulure du robinet engagée dans l'écrou de
25 raccordement.

La rondelle en caoutchouc envisagée étant fermement encastrée, elle ne peut se perdre et même son séjour sur le sol des chantiers, ne peut l'endommager ou l'empêcher de remplir lors de sa mise en service, le rôle auquel elle est destinée.

30 Afin de mieux faire ressortir l'exposé ci-dessus, les dessins annexés représentent à titre explicatif, la réalisation de l'objet du présent brevet.

A cet effet, la Fig. 1 représente la vue extérieure d'un robinet et en coupe l'extrémité de sa tubulure de raccordement dans laquelle est engagée la pièce de raccord pourvue de la rondelle en caoutchouc ou analogue.
35

La Fig. 2 représente la vue en élévation de la rondelle de la Fig. 1.

La Fig. 3 représente la vue de la pièce de raccord sur laquelle n'a pas encore été encastrée la rondelle représentée à la Fig. 2.

40 En se reportant aux figures 1, 2, 3, 1 représente le corps du robinet à air comprimé, 2 sa tubulure de raccordement avec le filetage extérieur sur lequel s'engage le filetage intérieur correspondant de l'écrou de blocage 4. 2a représente l'alésage conique intérieur de 2 suivant lequel s'engage la partie conique extérieure de l'extrémité antérieure 3a de la
45 pièce de raccordement 3 perforée.

Sur cette partie 3a sont usinées d'une part, une gorge 6 adjacente à une autre gorge 7 pratiquée sur la face annulaire antérieure de la bride 5 de la pièce de raccordement 3 sur la face annulaire postérieure de laquelle prend contact l'épaulement intérieur de l'écrou de serrage 4 lors
50 du raccordement des organes 1 et 3 entre eux par leur vissage mutuel.

Dans les gorges 6 et 7 est encastrée une rondelle en caoutchouc 8 ou en une autre matière élastique appropriée, voir Fig. 2, dont la face an-

nulaire extérieure 9 est destinée à être appliquée et comprimée sur la face annulaire en regard 10 de l'extrémité de la tubulure 2 du robinet 1.

Lors du serrage de 3 sur 1 par l'engagement de l'écrou 4, la rondelle 8 appliquée sur 10, se comprime et réalise une étanchéité parfaite du raccordement, cette rondelle 8 se substituant ainsi efficacement au dispositif d'étanchéité, par les faces coniques 2a et 3a, tel qu'il était réalisé auparavant.

En résumé, il faut considérer comme rentrant dans le cadre du domaine du présent brevet un dispositif d'étanchéité perfectionné pour pièces de raccord de robinets à air comprimé, caractérisé par ce qui suit.

REVENDEICATIONS.

1. Dispositif d'étanchéité perfectionné pour pièces de raccord de robinets à air comprimé, caractérisé en ce que le dispositif envisagé comporte l'encastrement à demeure, d'une part dans une gorge de la partie arrière de l'extrémité mâle de forme conique de la pièce de raccord perforée, s'engageant dans l'alésage conique correspondant du robinet à air, et d'autre part dans une gorge de la face annulaire de la bride de la pièce de raccord, d'une rondelle en caoutchouc ou autre matière élastique appropriée dont la face annulaire extérieure est alors, lors de l'engagement de l'écrou de raccordement, appliquée et comprimée sur la face annulaire en regard de l'extrémité de la tubulure du robinet engagée dans l'écrou de raccordement.

2. Une forme de réalisation du dispositif d'étanchéité perfectionné pour pièces de raccord de robinets à air comprimé, comme substantiellement décrit et représenté et d'autres empruntant en tout ou en partie les éléments caractéristiques développés ci-dessus.

P.Pon. L. GOFFIN.

Mandataire: E. LAGUESSE-HAMAL.

en annexe 1 dessin.